

1. *Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:*

Klej poliuretanowy TERMO PREMIUM

2. *Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:*

Klej poliuretanowy do styropianu

3. *Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:*

Do mocowania płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), do:

- podłoży mineralnych (betonowych, ceramicznych, silikatowych i z betonu komórkowego), przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS), przy czym płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) powinny być jednocześnie mocowane mechanicznie,
- powierzchni fundamentów i podziemnych części budynków i budowli, pokrytych masą hydroizolacyjną na bazie asfaltu, papą asfaltową lub podłoży mineralnych (betonowych, ceramicznych, silikatowych i z betonu komórkowego), przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej,
- dachów płaskich, pokrytych papą asfaltową lub blachą stalową ocynkowaną, przy wykonywaniu izolacji cieplnej dachów, przy czym płyty należy jednocześnie mocować mechanicznie,
- podłoży drewnianych, z płyt OSB, blachy stalowej ocynkowanej, blachy stalowej ocynkowanej z powłoką organiczną lub z papy asfaltowej, w zastosowaniach zewnętrznych, z wyjątkiem dachów płaskich.

Klej może być również stosowany do mocowania płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) do płyt z EPS oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do płyt z XPS.

4. *Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:*

TORGGLER Polska Sp. z o.o.

95-100 Zgierz, ul. Sadowa 6

Miejsce produkcji: Uvalno 353, 793 91 Uvalno

5. *Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:*

6. *Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:*

System 2+

7. *Krajowa specyfikacja techniczna:*

Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2022/2295

Jednostka oceny technicznej/krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, nr akredytacji i nr certyfikatu:

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, AC 020, nr certyfikatu 020-UWB-1024/Z

8. *Deklarowane właściwości użytkowe:*

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Przyrost wysokości piany (stopień ekspansji), mm	± 3,0
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 60
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	≥ 130
Stabilność wymiarów, %, po 48 h, w temp. 60 °C i wilg. wzgl. 30 %, w kierunku: a) długości b) szerokości c) grubości	± 0,5 ± 1,0 ± 1,5
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: EPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego: a) w warunkach laboratoryjnych b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. c) w temp. -5°C d) w temp. +30°C i 30% RH e) przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm)	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: XPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego: a) w warunkach laboratoryjnych b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 5 min. c) w temp. -5°C d) w temp. +30°C i 30% RH e) przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm)	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – beton z powłoką bitumiczną, wykonanego: a) w temp. -5°C b) w temp. +30°C	≥ 0,08 ≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – beton z powłoką bitumiczną, wykonanego: a) w temp. -5°C b) w temp. +30°C	≥ 0,08 ≥ 0,08

Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego: a) w temp. -5°C b) w temp. +30°C c) w temp. +30°C na podłożu z papy wygrzanej do temp. +60°C	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego: a) w temp. -5°C b) w temp. +30°C c) w temp. +30°C na podłożu z papy wygrzanej do temp. +60°C	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana, wykonanego: a) w warunkach laboratoryjnych b) w temp. +30°C na podłożu z blachy stalowej wygrzanej do temp. +60°C	≥ 0,08 ≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana, wykonanego: a) w warunkach laboratoryjnych b) w temp. +30°C na podłożu z blachy stalowej wygrzanej do temp. +60°C	≥ 0,08 ≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana z powłoką organiczną, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – blacha stalowa ocynkowana z powłoką organiczną, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – płyta OSB, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – drewno, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia EPS – spoina klejowa (8 mm) – EPS, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS – spoina klejowa (8 mm) – XPS, wykonanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 0,08

9. Właściwości użytkowe wyrobu określonego powyżej są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Agata Góral
Główny Technolog

Zgierz 25.05.2023
(miejsce i data wydania)

Torggler
Polska Sp. z o.o.

mgr inż. Agata Góral
Główny Technolog

